

عمل آوری الیاف طبیعی پنبه با ترکیبات آبدوست برای تولید پارچه‌های نورکاتالیزور

Treatment of Cotton Fibers with Hydrophilic Compounds for Production of Photocatalytic Fabrics

الهام کتوئیزاده، سید مجتبی زبرجد*، کمال جانقربان

شیراز، دانشگاه شیراز، دانشکده مهندسی مواد، صندوق پستی ۸۴۴۷۱-۷۱۹۴۶

تاریخ دریافت: ۹۳/۰۳/۳۱ تاریخ پذیرش: ۹۳/۰۷/۱۴

چکیده

لایه‌نشانی الیاف طبیعی بانوذرات تیتانیم دی اکسید موجب ایجاد خاصیت نورکاتالیزوری و آبدوستی روی پارچه می‌شود. در این پژوهش، محلول دارای تیتانیم هیدروکسید در pH خنثی سنتز شده و سپس لایه‌نشانی روی پارچه پنبه‌ای در دمای کم انجام شد. پس از عملیات آبگیری، نانوذرات تیتانیم دی اکسید در الیاف پارچه به جای ماند. برای بررسی اثر افزودن نانوذرات تیتانیم دی اکسید بر خواص فیزیکی و شیمیایی پارچه، آزمون‌های UV-Vis (drop shape analysis)، آزمون کشش و ارزیابی میکروسکوپی انجام شد. مشاهدات فضانگاری سطح پارچه نشان می‌دهد، افزودن نانوذرات تیتانیم دی اکسید به پارچه تغییرات محسوسی روی ظاهر و اندازه حفره‌های پارچه ایجاد نمی‌کند. نتایج SEM توزیع نانوذرات روی سطح الیاف را به خوبی نشان می‌دهد. نتایج آزمون تعیین زاویه تماس سطحی پارچه با قطره‌های آب نشان می‌دهد، زاویه تماس آب با پارچه بهشت تخت تأثیر وجود نانوذرات روی سطح است، بهطوری که این زاویه با افزودن ۳۰/۱۶٪ وزنی از نانوذرات تیتانیم دی اکسید، از ۱۱۶/۴° به ۵۶/۶° تغییر یافت. نمودار جذب UV-Vis قابلیت جذب انرژی را برای فعالیت نورکاتالیزوری نشان می‌دهد. همچنین، تجزیه رنگزای آبی متیلن MB مشاهده می‌شود. استحکام کششی پارچه لایه‌نشانی شده بانوذرات تیتانیم دی اکسید حدود ۳۰ نیوتون بیشتر از پارچه معمولی است.

بدن جلوگیری می‌کند. بوی نامطبوع بر اثر جمع شدن رطوبت و عرق روی پوست به وجود می‌آید. اما، وقتی این رطوبت با الیاف طبیعی لباس جمع و تبخیر شود، دیگر جایی برای هیچ بوی نامطبوعی باقی نمی‌ماند [۱]. پوشاش فقط به منزله پوششی برای پوست نیست، بلکه اثر متقابله با پوست دارد. بنابراین، تنظیم رطوبت و گرما موضوع ضروری است، چون بر بسیاری از خواص لباس مثل جذب، خیس‌کنندگی، مقدار نفوذپذیری آب در ساختار منسوج و دفع عرق اثر می‌گذارد و تمام عوامل نامبرده در راحتی شخص مصرف‌کننده سهیم هستند. در منسوجات ورزشی انتقال رطوبت از پارامترهای مهم است که باید برای راحتی ورزشکار مدنظر قرار گیرد.

مقدمه

اولین واژه مشترک بین انسان و الیاف طبیعی خاصیتی است که از آن با عنوان موئینگی و ترشوندگی یاد می‌شود. خاصیتی که اجزاء می‌دهد، لباس مانند خنک‌کننده یا کولر عمل کند. خاصیت ترشوندگی اجزاء می‌دهد، الیاف از پنبه تا کتان و کنف به راحتی عرق و رطوبت‌های سطحی بدنه را به خود کشیده و در طول الیاف پارچه پخش کنند. این رطوبت حکم آب موردنیاز برای دستگاه خنک‌کننده را دارد. سازوکار خنک‌کنندگی شامل تبخیر رطوبت بین بدنه و لباس است که سبب خنک‌شدن بدنه می‌شود. ترشوندگی زیاد در کنار خاصیت نورکاتالیزوری از بوی نامطبوع

کلمات کلیدی

سنترناظرات،
تیتانیم دی اکسید،
آبدوست،
نورکاتالیزور،
رفتار خودتمیزشونده

است که خواص ضدآب و ضدلک دارند. این شرکت برای بهدست آوردن خاصیت ضدلک در برابر عواملی همچون سس گوجه فرنگی یا نوشیدنی‌ها، از اشباع‌سازی فلوئور کربن جدید بهره برده است. این عملیات باعث تغییر نوری (رنگ) یا فیزیکی الیاف نمی‌شود.

شرکت چینی U-Right Nano Textile که زیرمجموعه شرکت بزرگ پوشاسک هنگ‌کنگی است، در حال تولید لباس‌های نانوروکش‌دهی شده‌ای است که با استفاده از تیتانیم دی‌اکسید فراورش شده‌اند [۱۶، ۱۷]. در شرکت آمریکایی Nano-Tex تکمیل شیمیایی پارچه با استفاده از امولسیون‌سازی نانومقیاس انجام می‌شود [۱۸، ۱۹].

شکاف انرژی تیتانیم دی‌اکسید حدود ۳/۲ eV است که می‌تواند نور فرابنفش را جذب کند. دو خاصیت مهم دیگر این ماده که آن را در زندگی انسان بسیار کارا و مفید می‌سازد، خواص نورکاتالیزوری و خودتمیزشوندگی آن است. از این دو خاصیت برای تصفیه آب و فاضلاب‌ها، حذف آلودگی هوا در ساختمان‌ها، تسریع واکنش‌های نورشیمیایی مانند تولید هیدروژن، ساخت سطوح و لایه‌های ضدمه و شیشه‌های خودتمیزشونده استفاده می‌شود. در فرایندهای نورکاتالیزوری از انرژی نور مرئی و فرابنفش خورشید برای تهییج نیمه‌رسانا استفاده می‌شود. در اثر تابش پرتوهای نوری با انرژی بیشتر یا مساوی شکاف انرژی ماده نیمه‌رسانا، الکترون‌های نوار ظرفیت ماده با دریافت انرژی به نوار رسانش رفته و در این حالت یک حفره در نوار ظرفیت ماده ایجاد شده و درنهایت زوج‌های الکترون-حفره تشکیل می‌شوند، شکل ۱ این سازوکار را نشان می‌دهد [۱۹]. رادیکال‌های آزاد تولید شده بسیار پرانرژی، فعال و واکنش‌پذیرند و با ترکیبات آلی و آلودگی‌های مختلف واکنش داده و باعث تجزیه آن‌ها می‌شوند. در اقع ماده نیمه‌رسانا، اکسیژن و رطوبت جذب شده را با ایجاد رادیکال‌های هیدروکسیل و اکسیژن فعال می‌کند تا مواد مضر و آلی را به آب، کربن دی‌اکسید و سایر مواد غیرمضر تبدیل کند. در اثر شکستن پیوندهای مواد آلی و تجزیه آن‌ها خواص سمی و خطرناک آن‌ها از بین می‌رود و محصولات تولید شده به مراتب کم خطرتر و غیرسمی‌تر از مواد اولیه هستند. بنابراین لازمه انجام واکنش‌های نورکاتالیزوری، وجود الکترون‌ها و حفره‌ها، به‌طور مجزا در نوارهای رسانش و ظرفیت نیمه‌رساناست [۲۰].

آبرگریز و آبدوست بودن ماده به کمک زاویه تماس بین ماده و قطره‌های آب معین می‌شود. برای سطح آبدوست زاویه تماس کوچک‌تر از ۳۰° است، در حالی که زاویه تماس سطح آبرگریز بزرگ‌تر از ۹۰° است. شکل ۲ زاویه ترشوندگی در معرض تابش را نشان می‌دهد. در ادامه، می‌توان به خاصیت جذب رطوبت این پوشش‌ها اشاره کرد که کاربرد خنک‌کنندگی دارند. در واقع، الیافی با خواص جذب رطوبت و تعریق برای رانندگی بسیار راحت هستند [۲۱].

لباس‌های ضدلک خاصیت خودتمیزشوندگی دارند، ولی سازوکار آنها با پوشش‌های نورکاتالیزوری متفاوت است. در واقع، در این لباس‌ها خاصیت آبرگریزی زیاد می‌شود. ولی، در پوشش‌های نورکاتالیزوری آبدوستی افزایش می‌یابد [۲۲].

در این پژوهش، با سنتز محلول کلوئیدی دارای تیتانیم هیدروکسید

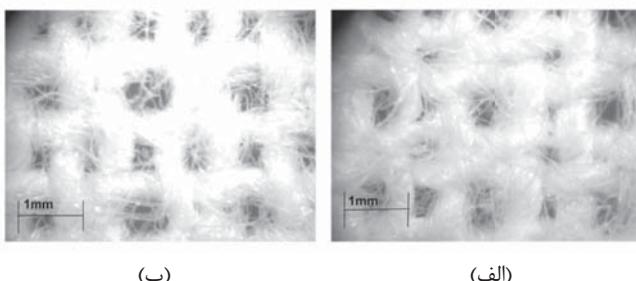
انتقال رطوبت و بخار آب همواره از سطح داخلی به سطح خارجی انجام می‌شود. اگر بخار آب همواره از سطح لباس تبخیر نشود، رطوبت نسبی پوست افزایش می‌یابد و این باعث ایجاد احسان نامطلوب چسبناکی در بدن می‌شود. اگر رطوبت عرق به‌طور مستقیم از روی پوست تبخیر شود، نسبت به حالتی که رطوبت در حالت مایع به لایه‌های بیرونی لباس منتقل شود، انرژی بیشتری از بدن خارج می‌شود. در حالت دوم، عملیات تبخیر، باعث خنک‌شدن می‌شود. از طرفی، آتش‌نشان‌ها هنگام انجام عملیات، بسیار عرق می‌کنند و رطوبت روی لباس آنها جمع می‌شود. این رطوبت باعث می‌شود، مواد تشکیل‌دهنده لباس هنگام قرار گرفتن طولانی مدت در معرض گرما مقاومت شوند [۲]. در حقیقت، راحتی لباس به شیوه ترشدن یا خشک‌شدن پارچه، انتقال گرمایی ناشی از عکس‌العمل بین رطوبت جذب شده و بدن تعريف می‌شود. شرایط لباس راحت عبارت‌اند از:

- جذب خوب عرق بدن و آزادسازی آن به محیط
- خشک‌شدن سریع برای ایجاد حس راحتی زیاد از نظر حس لامسه.
- پارچه‌های مزبور بدن شخص استفاده کننده را خنک نگه می‌دارند و در بر پرتوهای مضر UVA و UVB محافظت می‌کنند [۳]. منسوجات همواره محیط مناسبی برای انتقال عوامل بیماری‌زا به استفاده کننده، ایجاد بوی بد و ایجاد لکه‌های رنگی هستند، درنتیجه، تلاش‌های گسترشده‌ای در صنعت نساجی انجام شده تا الیاف مقاومی را در این زمینه تولید کنند [۴].

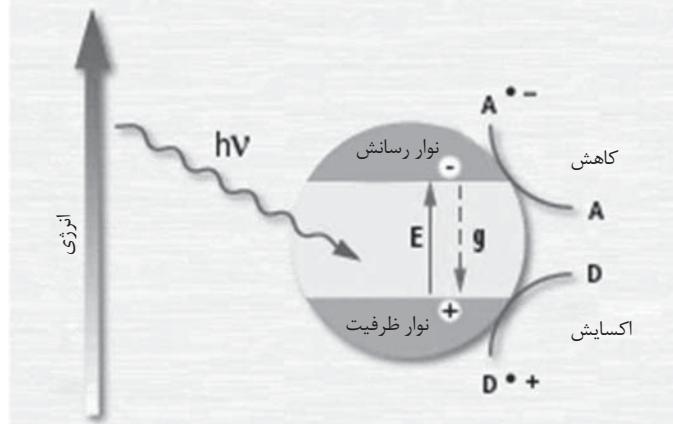
شرکت پژوهشی تامسون در تورنتو، محصولی با نام اولترا-فرش سیلپیور (ultra-fresh silpure) [۵] ابداع کرده است که مقاومت زیادی در برابر تخریب الیاف و بو دارد. در سیلپیور از فرایند ساخت اختصاصی نانوذرات فلزی نقره استفاده شده و در مرحله تکمیلی این ذرات به الیاف پارچه وارد شده است. اما هزینه اولیه کاربرد نقره، مانع در استفاده گسترشده از آن است. [۶] Von Götz [۸] جداشدن نانوذرات تیتانیم اکسید و نقره اکسید از لباس و ورود آن به عرق بدن را بررسی کردند. آنها به این نتیجه رسیدند که نانوذرات اکسید نقره از الیاف جدا شده و جذب پوست می‌شوند. در حالی که الیاف تولید شده با تیتانیم اکسید نانوذرات را آزاد نمی‌کنند و تاکنون حساسیت پوستی ناشی از این نانوذرات گزارش نشده است. همچنین، پژوهشگران از ذرات طلا برای پوشش دهی الیاف نخی استفاده کردند. اما، در این حالت پیوند شیمیایی بین ذرات طلا و الیاف نخ ایجاد نمی‌شود [۹].

Zhou و همکاران [۱۰] سطح خودتمیزشونده آبرگریز را با ذرات سیلیکا گزارش کردند که به واسطه وجود گروه آمینی در سطح، با پیوند کوالانتسی به الیاف نخی متصل می‌شوند. نانوذرات تیتان حاوی این گروه هستند. استفاده از افزودنی‌های پلیمری در پارچه نخی با وجود ایجاد خواص مطلوب، مقاومت گرمایی کمی ایجاد می‌کنند [۱۱، ۱۲].

[۱۳] اثر انرژی سطحی پارچه بر واکنش ترموفیزیولوژی بدن حین روزش را بررسی کردند و به این نتیجه رسیدند که پوشش‌های نخی آبدوست نسبت به پوشش‌های آبرگریز سطح بیشتری از تنفس‌های گرمایی را کاهش می‌دهند. شرکت Empa [۱۴] با همکاری مؤسسه پاول شرر [۱۵] در زمینه تکمیل مبتنی بر نانوفناوری روی منسوجاتی کار کرده



شکل ۳- پارچه نخی: (الف) بدون لایه‌نمانی، (ب) لایه‌نمانی شده با تیتانیم دی‌اکسید.



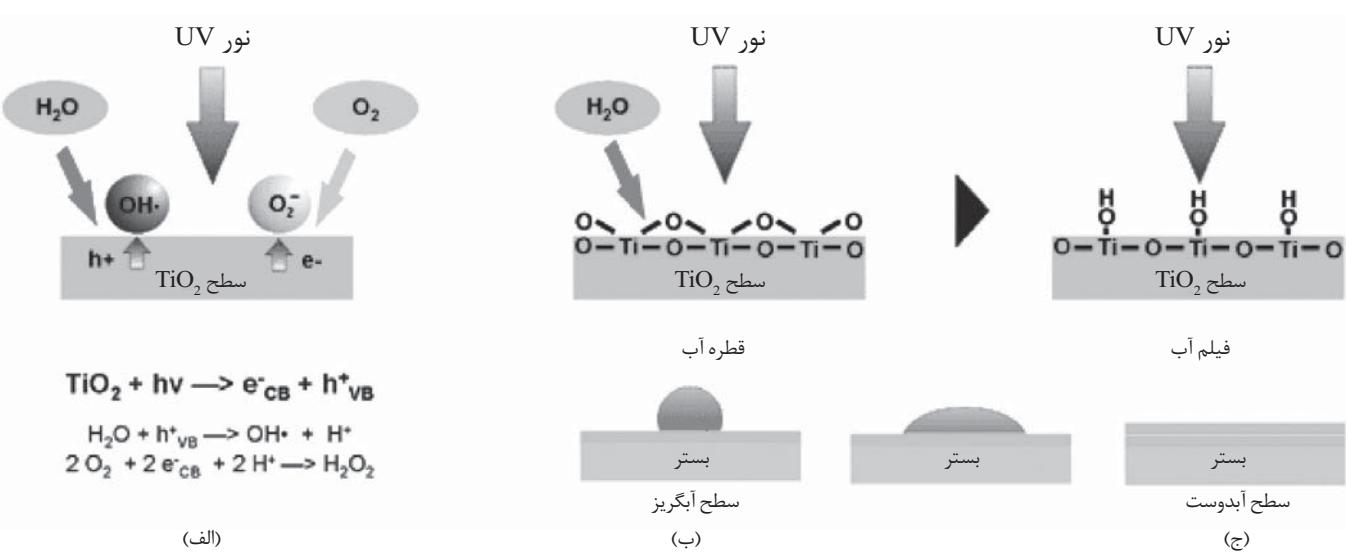
شکل ۱- سازوکار تشکیل زوج‌های الکترون-حفره در مواد نیمه‌رسانا [۱۹].

دستگاه‌ها و روش‌ها
در فرایند سنتز محلول آبی $\frac{2}{2}$ mL تیتانیم ایزوپروکسید با 10mL از 2-پروپانول مخلوط شده و با پیپت به محلول آبی 400 mL آب یون زدوده به همراه نیتریک اسید با pH برابر 3 افزوده شد. تمام مراحل در تبرید 5°C انجام شد و محلول 12 h روی همزن مغناطیسی و پس از آن 30 min درون کالوند فرماصوتی (ultrasonic probe) قرار گرفت. pH محلول نهایی تیتانیم هیدروکسید سنتز شده در این روش برابر $7/5$ است. برای خشک کردن پارچه‌ها نیز از دمچه نیتروژن $99/99\%$ استفاده شد. پارچه‌ها در محلول‌های مزبور غوطه‌ور شده و پس از آن با توجه به نمودار فازی استحاله تیتانیم دی‌اکسید [۲۳] 1 h در کوره الکتریکی با دمای 100°C خشک شدند و محلول تیتانیم هیدروکسید آبگیری شده و نانوذرات دی‌اکسید تیتانیم به جای ماند. برای اندازه‌گیری درصد وزنی نانوذرات لایه‌نمانی شده، وزن پارچه نخی به مساحت 25 cm^2 پیش و پس از فرایند با ترازوی رقمی اندازه‌گیری شد. پس از انجام عملیات لایه‌نمانی تصاویر فضانگاری (stereography) پارچه‌های نخی با میکروسکوپ نوری

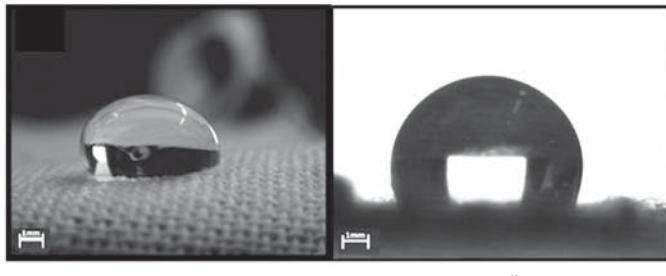
در شرایط بهینه و سپس لایه‌نمانی روی پارچه پنبه‌ای در دمای کم و pH خنثی این خاصیت بررسی شد، درواقع با افزایش خاصیت آبدوستی، لکه رنگی به طور کامل روی سطح پخش شده که سبب بهبود خاصیت نورکاتالیزوری می‌شود.

تجربی مواد

در سنتز نانوذرات برای تهیه محلول کلوبیدی از تیتانیم هیدروکسید، تیتانیم ایزوپروکسید 98% به عنوان پیش‌ماده، 2-پروپانول $99/9\%$ به عنوان حللال الکلی، نیتریک اسید رقیق شده 65% برای کنترل pH که همگی محصول شرکت Merck آلمان بوده و آب یون زدوده برای آبکافت استفاده شد.



شکل ۲- زاویه ترشوندگی در معرض تابش [۲۱].

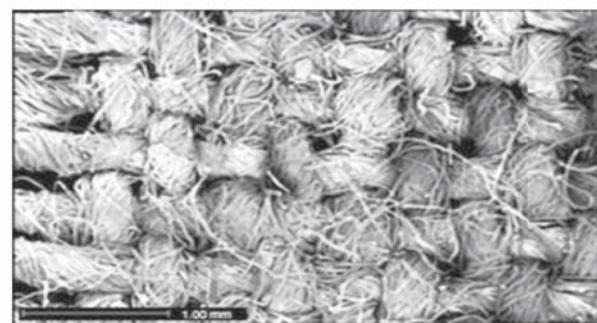


(الف)

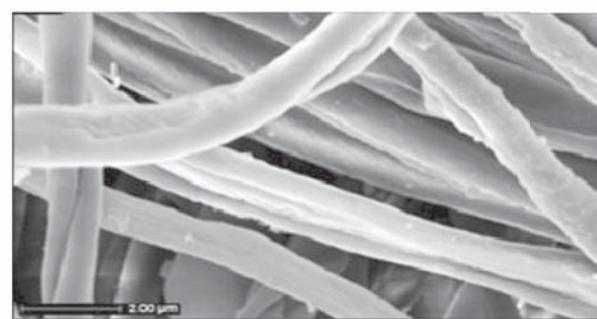
(ب)

شکل ۵- زاویه تماس سطح پارچه‌های نخی پیش از لایه‌نشانی با دستگاه: (الف) Dino و (ب) DSA

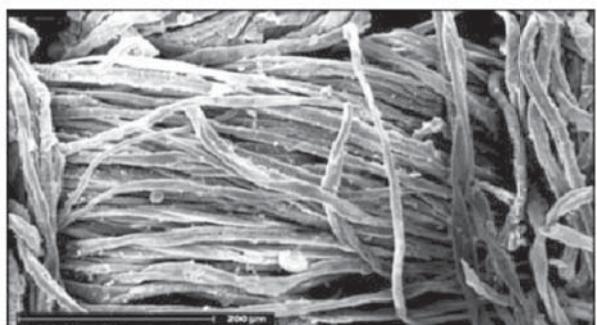
UKZ-TR ساخت شرکت Union ژاپن با بزرگنمایی $20\times$ برابر تهییه شد. همچنین، توزیع نانوذرات روی سطح پارچه با میکروسکوپ الکترونی EM S360 ساخت شرکت Cambridge انگلستان مشخص شده است. برای جلوگیری از تجمع بار روی پارچه نخی در روش میکروسکوپی الکترونی روی سطح با دستگاه SC7640 Sputter Coater ساخت پلارون انگلستان لایه‌نشانی طلا انجام شد. زاویه تماس سطح قطره‌های آب یون‌زدوده شده روی سطح پارچه‌ها با دستگاه DSA100 ساخت شرکت Kruss آلمان و دوربین رقیمی Dino-Lite ساخت تایوان اندازه‌گیری شد. بدین منظور، پارچه‌ها روی سطح قرار گرفته و قطره‌های آب یون‌زدوده با سرنگ روی آن پرتاب می‌شود. طول موج جذب شده با دستگاه طیف‌نورسنج جذبی UV-Vis1800 ساخت شرکت Fujitsu، ژاپن اندازه‌گیری شد. برای کاهش غلظت، محلول‌های سنتز شده با نسبت $10:90$ با ماده زمینه-۲-پروپیانول مخلوط شدند. تجزیه آبی متیلن MB روی پارچه‌ها پس از 6 h در دمای محیط، بدون تابش UV-Vis بررسی شد. بدین منظور، یک قطره آبی متیلن با غلظت 50 mg/L آب تهییه شده و با قطره‌چکان روی سطح قرار گرفت. برای اندازه‌گیری تغییرات استحکام پارچه پس از لایه‌نشانی، نمونه‌ها براساس استاندارد ASTM D 5035، با طول 30 cm و عرض 6 cm تهییه شدند که 5 mm از هر طرف در راستای طول الیاف جدا شده و ریشه‌دار شد. با دستگاه کشش STM-150 ساخت شرکت سنتام ایران، نیروی پارگی پارچه اندازه‌گیری شد. سرعت کشش نمونه‌ها 50 mm/min تنظیم شد.



(الف)



(ب)

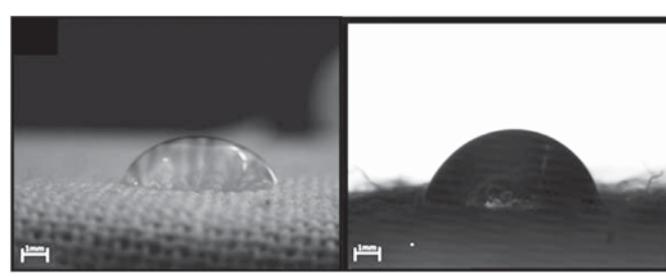


(ج)



(د)

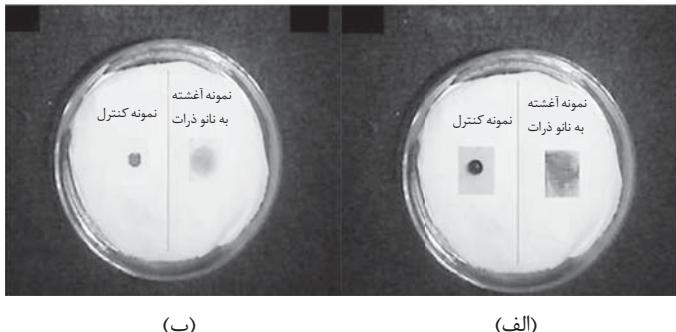
شکل ۴- تصاویر SEM الیاف پوشش‌داده شده با نانوذرات تیتانیم دی‌اکسید با بزرگنمایی‌های متفاوت: (الف و (ب) بدون لایه‌نشانی و (ج و (د) لایه‌نشانی شده با تیتانیم دی‌اکسید.



(الف)

(ب)

شکل ۶- زاویه تماس سطح پارچه‌های نخی پس از لایه‌نشانی با نانوذرات تیتانیم دی‌اکسید با استفاده از دستگاه: (الف) DSA و (ب) Dino



(الف) (ب)

شکل ۸- مقایسه تجزیه آبی متیلن روی پارچه پنبه‌ای با و بدون وجود نانوذرات تیتانیم دی اکسید: (الف) در لحظه اول و (ب) پس از ۶ h در شرایط نور مرئی در دمای محیط.

DSA گزارش شده است. میانگین زاویه تماس سطح، ارتفاع، حجم و مساحت تماس قطره آب نیز اندازه‌گیری شده است که شرایط نسبی یکسانی را نشان می‌دهد.

مقدار انرژی جذب شده در طول موج‌های مختلف در شکل ۷ نشان داده شده است. جذب انرژی در محدوده تابش امواج فرابیفشن سبب ایجاد خاصیت خودتمیزشوندگی و آبدوستی در پوشش‌ها می‌شود که کاربرد بسیاری در عرصه‌های مختلف دارد. تجزیه آبی متیلن روی پارچه‌ها پس از ۶ h در معرض تابش نور مرئی در دمای محیط بررسی شده است (شکل ۸). همان‌طور که مشاهده می‌شود، پس از لایه نشانی به علت افزایش آبدوستی پارچه‌ها ماده رنگزای آبی متیلن سطح را به خوبی تر می‌کند که سبب افزایش خاصیت نورکاتالیزوری سطح می‌شود و پس از ۶ h حتی بدون تابش فرابینفسن، رنگ تجزیه می‌شود.

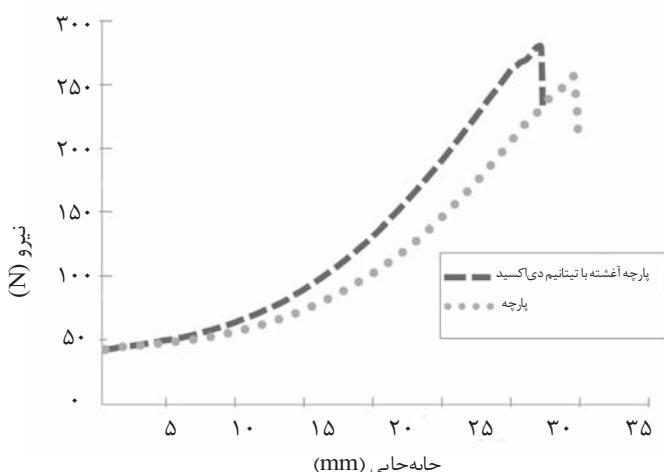
نمودار استحکام کششی پارچه‌ها نشان می‌دهد، استحکام پارگی در حالت لایه‌نشانی شده افزایش یافته است (شکل ۹). این افزایش استحکام به دلیل وجود نانوذرات در ساختار الیاف پارچه است که سبب افزایش اصطکاک و استحکام می‌شوند. در مطالعات بعدی می‌توان غلظت‌های مختلف محلول تیتانیم هیدروکسید را بررسی کرد تا بازده خاصیت‌های مدنظر در هر حالت مشخص شود. همچنین، می‌توان با افزودن عنصری

جدول ۱- داده‌های حاصل از تحلیل DSA				
نمونه	زاویه (°)	سطح تماس (mm²)	ارتفاع (mm)	حجم (mm³)
پارچه نخی	۱۱۶/۴	۴۲۲۱۶/۳	۹۵/۱	۱۱۹۰۰۴۸
پارچه پس از لایه‌نشانی با نانوذرات تیتانیم دی اکسید	۵۶/۶	۳۷۰۸۱/۹	۲۰/۳	۱۷۵۷۷۲۴۴

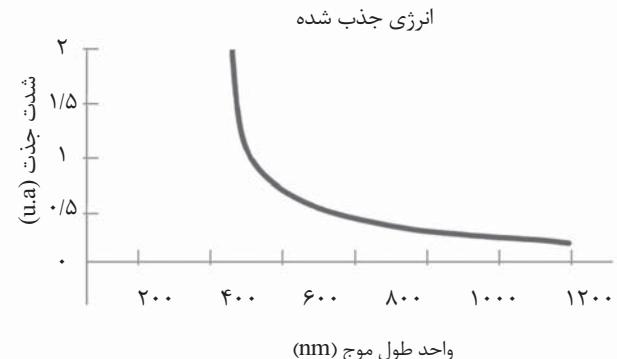
سبب ایجاد خاصیت آبدوستی با بازده متفاوت در پارچه‌ها می‌شود. هرچه مقدار آب در سنتر بیشتر باشد، آبکافت بهتر انجام می‌شود. از طرفی، وجود الكل برای پراکنده‌سازی پیش‌ماده اولیه در محلول لازم است. با ایجاد زمینه الکلی و تنظیم مقدار مناسب آب برای آبکافت اثر هر دو پارامتر به طور بهینه به بیشترین مقدار رسیده است. pH زیاد در این روش از تخریب پارچه‌ها در مقایسه با روش‌های قبل با محیط اسیدی جلوگیری می‌کند.

در واقع با افزایش خاصیت آبدوستی، لکه رنگی به طور کامل روی سطح پخش می‌شود که نتیجه آن بهبود خاصیت نورکاتالیزوری است. برای اندازه‌گیری درصد وزنی نانوذرات لایه نشانی شده، وزن پارچه نخی به مساحت ۲۵ cm² پیش و پس از فرایند با ترازوی رقمی اندازه‌گیری شد. درصد وزنی نانوذرات افزوده شده به پارچه ۳۰/۱۶۷% بود.

تصاویر میکروسکوپ الکترونی نحوه توزیع و اتصال نانوذرات تیتانیم دی اکسید را به الیاف به خوبی نشان می‌دهند، همچنین، شکل ۳ تصاویر فضانگاری پارچه‌های نخی را نشان می‌دهد. انجام مراحل مختلف، تغییری در ویژگی‌های ظاهری الیاف ایجاد نکرده و منافذ به گونه‌ای است که پس از آن به هواهدی نیازی نیست (شکل ۴). نتایج ارزیابی زاویه تماس قطره‌های آب یونزدوده شده روی سطح پارچه‌ها بیانگر این موضوع است که خاصیت آبدوستی در پارچه‌های لایه‌نشانی شده با محلول دارای ترکیبات تیتانیم هیدروکسید سنتر شده آن چنان شدت یافته که دستگاه قابلیت تصویربرداری را ندارد و قطره‌های آب به خوبی سطح را تر می‌کنند (شکل ۵). تصویر قطره‌های آب روی پارچه‌ها با دوربین Dino-lite نیز برای تطبیق بیشتر در کنار هر تصویر به نمایش گذاشته شده است (شکل ۶). در جدول ۱ داده‌های حاصل از تحلیل



شکل ۹- نمودار آزمون کشش پارچه پنبه‌ای با و بدون وجود نانوذرات تیتانیم دی اکسید.



شکل ۷- تغییرات انرژی جذب شده بر حسب واحد طول موج

از تخریب پارچه‌ها جلوگیری می‌کند. درواقع، با افزایش خاصیت آبدوستی، لکه رنگی بهطور کامل روی سطح پخش می‌شود که نتیجه آن ببود خاصیت نورکاتالیزوری خواهد بود. مراحل مختلف، تغییری در خواص فیزیکی و ظاهر الیاف ایجاد نکرده و منافذ به گونه‌ای است که پس از آن به هواهی نیازی نیست. جذب انرژی در محدوده تابش امواج فرابنفش سبب ایجاد خاصیت خودتمیزشوندگی و آبدوستی در پوشش‌ها می‌شود که کاربرد بسیاری در عرصه‌های مختلف دارد. پس از لایه‌نشانی به علت افزایش آبدوستی پارچه‌ها، آبی متیلن بلا فاصله سطح را تر می‌کند که سبب افزایش خاصیت نورکاتالیزوری سطح شده و پس از ۶ h حتی بدون تابش پرتو فرابنفش، رنگ تجزیه می‌شود. افزایش استحکام در پارچه پنبه‌ای دارای نانوذرات تیتانیم دی‌اکسید به دلیل وجود نانوذرات در ساختار الیاف پارچه است. این ذرات سبب افزایش اصطکاک و استحکام پارچه می‌شوند.

مانند وانادیم و نیتروژن سبب کاهش شکاف انرژی تیتانیم دی‌اکسید و افزایش بیشتر بازده خاصیت نورکاتالیزوری شد.

نتیجه‌گیری

کنترل پارامترهای مختلف سنتز نانوذرات به‌ویژه نوع ماده پیش‌زمینه سبب ایجاد خاصیت آبدوستی در پارچه‌ها می‌شود. هرچه مقدار آب در سنتز بیشتر باشد، آبکافت بهتر انجام می‌شود و از طرفی وجود الکل برای پراکنده‌سازی پیش‌ماده اولیه در محلول لازم است. با ایجاد زمینه الکلی و تنظیم مقدار مناسب آب برای آبکافت اثر هر دو پارامتر بهطور بهینه به بیشترین مقدار رسیده است.

pH زیاد این روش در مقایسه با روش‌های قبل با محیط اسیدی

مراجع

- Gavin T.P., Babington J.P., Harms C.A., Ardel M.E., Tanner D.A., and Stager J.M., Clothing fabric does not affect thermoregulation during exercise in moderate heat, *Medicine Sci. Sports and Exercise*, 33, 2124-2130, 2001.
- Adjustment of humidity and temperature of clothes for the users comfort, Movahed A., <http://happyland.ir/article-fa-55.html>.
- Chaudhari S.S., Chitnis R.S., and Ramkrishnan R., Water-proof Breathable active sports wear fabrics, *Man-made Text. India*, 5, 166-171, 2004.
- Holme I., Innovative technologies for high performance textiles, *Color. Technol.*, 123, 59-73, 2007.
- Ghosh S., Yadav S., and Reynolds N., Antibacterial properties of cotton fabric treated with silver nanoparticles, *J. Text. Institute*, 101, 917-924, 2010.
- Ristic T., Zemljic L.F., Novak M., Kuncic M.K., Sonjak S., Cimerman G., and Strand S., Antimicrobial functionalization of textile material, *Multifunctional Barriers for Flexible Structure*, Springer, Berlin Heidelberg, 23-38, 2007.
- Providing a transparent colloidal nanosilver antibacterial coating on the fabric and sustainable capability against washing, <http://www.nano.ir>.
- Von Götz N., Christiane Lorenz L., Nowack B., Heuberger M., and Hungerbühler K., Migration of Ag- and TiO₂-(Nano) particles from textiles into artificial sweat under physical stress: Experiments and exposure modeling, *Environ. Sci. Technol.*, 47, 9979-9987, 2013.
- Xue C.H., Jia S.T., Chen H.Z., and Wang M., Superhydrophobic cotton fabrics prepared by sol-gel coating of TiO₂ and surface hydrophobization, *Sci. Technol. Adv. Mater.*, 9, 11-35, 2008.
- Hoefnagels H.F., Wu D., de With G., and Ming W., Biomimetic superhydrophobic and highly oleophobic cotton textiles, *Langmuir*, 23, 13158-13163, 2007.
- Cotton N.J., Bartle K.D., Clifford A. A., Ashraf S., Moulder R., and Dowle C.J., Analysis of low molecular weight constituents of polypropylene and other polymeric materials using on line SFE\ SFC, *J. High Resolut. Chromatogr.*, 14, 164-168, 1991.
- Krevelen V., Dirk W., and Tenijenhuis K., *Properties of Polymers: Their correlation with chemical structure, their numerical estimation and prediction from additive group contributions*, 4th ed., Elsevier, Oxford, UK, 2009.
- Zhou L.Y., Li Y., Chung J., Tokura H., Gohel M.D.I., Kwok Y.L., and Feng X.W., Effects of fabric surface energy on human thermophysiological responses during exercise and recovery, *Fiber. Polym.*, 8, 319-325, 2007.
- Hegemann D., Mokbul Hossain M., and Balazs D.J., Nanostructured plasma coatings to obtain multifunctional textile surfaces, *Prog. Org. Coat.*, 58, 237-240, 2007.
- Cavaleiro A. and De Hosson M.J. (Eds.), *Nanostructured coatings*, New York, Springer, 2006.
- Chen H.L. and Burns L.D., Environmental analysis of textile products, *Cloth. Text. Res. J.*, 24, 248-261, 2006.

17. Brandt M. and Drew H., Talk loudly or be stealthy about new nanotechnology, *Nanotech. Bus.*, 2, 187, 2005.
18. Wong Y.W.H., Yuen C.W.M., leung M.Y.S., Ku S.K.A., and Lam H.L.I., Selected applications of nanotechnology in textiles, *Autext. Re. J.*, 6, 1-8, 2006.
19. Pejan M.D., The Chapter Entitled Photocatalytic Processes on the Oxidation of Organic Compounds in Water, The Book: *New Trends in Technologies*, National Technical University of Athens, 89-102, January 2010.
20. Docters T.C.J.M., Herrmann J.M., and Deloume J.P., Syntheses of photocatalyst degradation of prosulfuron, *Appl. Catal. B: Environ.*, 50, 219-226, 2004.
21. Fung W. and Hardcastle M., *Textiles in Automotive Engineering*, Vol. 13, Woodhead, 2001.
22. Lazar M.A., Tadvani J.K., Tung W.S., Lopez L., and Daoud W.A., Nanostructured thin films as functional coatings, IOP Conf. Ser. Mater. Sci. Eng., 12, 2010.
23. Chaharmahali Razmjou A., The Effect of TiO₂ Nanoparticles on the Surface Chemistry, Structure and Fouling Performance of Polymeric Member, the University of New South Wales, 2012.

Treatment of Cotton Fabric with Hydrophilic Compounds for Production of Photocatalytic Fabrics

Elham Katoeizadeh, Seyed Mojtaba Zebarjad* and Kamal Janghorban

Faculty of Material Engineering, University of Shiraz, P.O. Box: 71949-84471, Shiraz, Iran

Received 21 June 2014; Accepted 06 October 2014

Abstract

Treatment of natural fibers with titanium dioxide nano particles will increase the photocatalytic activity and hydrophilic properties. In this study, cotton fabric samples were treated in titanium hydroxide solution at neutral pH and at low temperature. Titanium dioxide nanoparticles were formed by dehydration treatment in order to bind the nanoparticles to the fibers. In order to elucidate the role of nanosized TiO_2 particles on the physical and mechanical properties of cotton fabrics, DSA (drop shape analysis), UV-Vis (ultraviolet-visible spectro photometry), tensile test and microscopic evaluations were performed. The visual inspection showed that the addition of metal oxide does not have any significant effects on the appearance and the pore size of the fabric. The microscopic observation showed that the nanoparticles distribution over the surface of the fibers was uniform. The result of DSA test showed that the contact angle of water droplet on the untreated and treated fabric by 30.167%wt. of nanoparticles were 116.4° and 56.6° , respectively. The UV-Vis analysis showed that TiO_2 nanoparticles have photocatalytic activity and able to decompose the methylene blue dye in the solution. The result of tensile test showed that the strength of the treated fabric is about 30 N higher than that of the untreated fabric.

Keywords

nano particles synthesis,
titanium dioxide,
hydrophilic,
photocatalyst,
self-cleaning behavior

(*) Address Correspondence to S.M. Zebarjad, Email: mojtabazebarjad@shirazu.ac.ir